

УТВЕРЖАЮ
Директор УПЦ

ООО "Газпром трансгаз Ухта"

В. В. Евсеев

2013 г.



ПОЛОЖЕНИЕ

*об участке по аттестации сварщиков
и специалистов сварочного производства*

**Образовательного подразделения
«Учебно – производственный центр»
ООО "Газпром трансгаз Ухта"**



СОДЕРЖАНИЕ:

1.	Общие положения	стр.3
2.	Цели и основные задачи участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства	стр.4
3.	Организационная структура участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства	стр.5
4.	Взаимоотношения	стр.5
5.	Права	стр.6
6.	Ответственность	стр.7
7.	Приложение 1 Организационная структура участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства	стр.8
8.	Приложение 2 Сведения о наличии помещений, об оснащенности участка сварочным, вспомогательным оборудованием и оргтехникой.	стр.10
9.	Лист ознакомления	стр.12

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1. Участок по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства является структурным подразделением Образовательного подразделения «Учебно-производственный центр» ООО «Газпром трансгаз Ухта» (далее по тексту УПЦ), созданным для организации и проведения специальной подготовки персонала сварочного производства филиалов Общества «Газпром трансгаз Ухта», других предприятий города и района, а также по личным заявлениям граждан на договорной основе.
Права и ответственность участка определяются настоящим Положением, приказами и распоряжениями директора УПЦ.
- 1.2. Данное Положение составлено на основании:
- положения об образовательном подразделении УПЦ;
 - организационной структуры УПЦ;
 - приказов и распоряжений ОАО «Газпром»;
 - приказов и распоряжений ООО «Газпром трансгаз Ухта»;
 - положения об Аттестационном пункте ООО «Газпром трансгаз Ухта» (далее по тексту АП).
- 1.3. В своей деятельности по реализации задач и функций, возлагаемых на участок, персонал руководствуется:
- настоящим Положением;
 - положением об УПЦ;
 - положением об АП.
 - нормативными и методическими документами Системы аттестации сварочного производства (далее по тексту САСв), Ростехнадзора, Национального агентства контроля и сварки (далее по тексту НАКС), государственными и отраслевыми стандартами и нормативно-техническими документами по направлению деятельности;
 - руководящими и нормативно-техническими документами ОАО «Газпром», приказами и распоряжениями генерального директора, главного инженера ООО «Газпром трансгаз Ухта», директора УПЦ;
 - законом Российской Федерации и Законом Республики Коми «Об образовании»;
 - положением о Системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ОАО «Газпром»;
 - инструктивно-методическими и руководящими материалами по непрерывному фирменному профессиональному обучению рабочих в дочерних обществах и организациях ОАО «Газпром»;
 - утвержденными учебными программами и планами обучения УПЦ;
 - правилами внутреннего трудового распорядка для работников ООО «Газпром трансгаз Ухта»;
 - требованиями международных стандартов ИСО серии 9000 и 14000;
 - другими законодательными и нормативными актами.
- 1.4. Требования настоящего Положения обязательны для исполнения персоналом участка.
С требованиями настоящего Положения должны быть ознакомлены:
- руководители структурных подразделений УПЦ;
 - персонал участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.
- 1.5. Разработчиком Положения является ведущий инженер по сварке участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства.

- 1.6. Положение об участке подписывается разработчиком, согласующими, контролирующими лицами и утверждается в соответствии с действующим в ООО «Газпром трансгаз Ухта» порядком.
- 1.7. Положение утверждает директор УПЦ.
- 1.8. ~~Пересмотр Положения об участке по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства осуществляется в случае:~~
 - реорганизации структуры УПЦ;
 - изменения функций участка.
- 1.9. Изменения и дополнения в Положение вносятся на основании приказов и распоряжений директора УПЦ.
- 1.10. Работники участка назначаются и освобождаются от должности на основании приказа директора УПЦ по представлению заместителя директора УПЦ и ведущего инженера по сварке УПЦ. Кандидатура ведущего инженера по сварке участка согласовывается с руководителем отдела Главного сварщика Общества.

2. ЦЕЛИ И ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ УЧАСТКА ПО АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

- 2.1. Основными целями деятельности участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства УПЦ являются:
 - удовлетворение потребности Общества в квалифицированных кадрах;
 - удовлетворение потребностей работников Общества в приобретении практических навыков для выполнения определенной работы или группы работ в САСв Общества путем проведения специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства, с учетом требований современного уровня развития газодобывающей отрасли.
- 2.2. На участок по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства возлагаются следующие задачи:
 - выполнение плана обучения рабочих и специалистов УПЦ;
 - организация и проведение специальной подготовки и аттестации персонала ООО «Газпром трансгаз Ухта» в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, РД 03-495-02 «Технологический регламент проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» и других нормативных документов САСв;
 - организация проведения на базе УПЦ и АП аттестационными комиссиями, созданными на основании приказов Головного Аттестационного центра «Газпром» (далее по тексту АЦ «Газпром»), экзаменов сварщиков и специалистов сварочного производства в соответствии с заявками заявителя, Аттестатом соответствия НАКС и условиями действия Аттестата соответствия НАКС;
 - разработка текущих и перспективных планов специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства с необходимыми обоснованиями и расчетами, обеспечение выполнения утвержденных заданий;
 - обеспечение качества на всех этапах подготовки, формирование у обучающихся профессиональных знаний, навыков и умения, предусмотренных квалификационной характеристикой и программой обучения;

- обеспечение овладения обучающимися передовыми методами труда, современной техникой и технологией производства;
- совершенствование организации и ведения учебного процесса в соответствии с целями в области качества УПЦ и требованиями стандартов системы менеджмента качества ИСО 9001:2008;
- ведение в установленном порядке учебной документации, своевременное составление, утверждение и предоставление планово-отчетной документации по направлению деятельности участка.

3. ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СТРУКТУРА УЧАСТКА ПО АТТЕСТАЦИИ СВАРЩИКОВ И СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

- 3.1. Руководство участком по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства осуществляет ведущий инженер по сварке, который назначается на должность и увольняется приказом директором УПЦ по представлению заместителя директора УПЦ.
- 3.2. Ведущий инженер по сварке подчиняется непосредственно заместителю директора УПЦ.
- 3.3. В непосредственном подчинении ведущего инженера по сварке находятся:
 - инженер по сварке 1 категории, ответственный за организацию и проведение теоретической подготовки;
 - инженер 2 категории, ответственный за организацию и сопровождение процедуры специальной подготовки;
 - мастер производственного обучения, ответственный за организацию и проведение практической подготовки.
- 3.4. Задачи, функции и обязанности персонала участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства определены положениями соответствующих должностных инструкций.
- 3.5. Организационная структура участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства приведена в Приложении 1.

4. ВЗАИМООТНОШЕНИЯ

- 4.1. В процессе решения задач персонал участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства взаимодействует с подразделениями и должностными лицами УПЦ, филиалов и Администрации Общества, структурами НАКС.
- 4.2. Во взаимоотношениях с директором, заместителем директора УПЦ:
Получает:
 - приказы, задания и распоряжения к исполнению по направлению деятельности.Предоставляет:
 - отчет о выполнении приказов, заданий и распоряжений, планов работ;
 - оперативную информацию о деятельности участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, АП ООО «Газпром трансгаз Ухта».
- 4.3. Во взаимоотношениях с Отделом главного сварщика ООО «Газпром трансгаз Ухта» (ОГС):
Получает:

- технические консультации по вопросам связанным со сварочным производством и специальной подготовкой сварщиков и специалистов сварочного производства;
- нормативно-технические документы, касающиеся развития САСв Общества и обеспечения промышленной безопасности действующих и строящихся объектов газодобывающей отрасли.

Предоставляет:

- информацию по подготовке персонала сварочного производства ООО «Газпром трансгаз Ухта».

4.4. Во взаимоотношениях с АЦ «Газпром»:

Получает:

- технические консультации по вопросам, связанным с внедрение нормативных методических документов регламентирующих деятельность САСв;
- информацию по процедурным вопросам, связанным со специальной подготовкой и аттестацией персонала;
- запросы и приказы на создание аттестационных комиссий, информацию по персональному составу комиссий и дате проведения аттестации.

Предоставляет:

- в пределах разрешенного доступа, информацию по специальной подготовке в УПЦ и аттестации на базе АП персонала ООО «Газпром трансгаз Ухта», сторонних организаций и физических лиц.

4.5. Во взаимоотношениях с производственными отделами, службами Администрации и подразделениями Общества:

Получает:

- технические консультации по направлению деятельности.

Предоставляет:

- информацию о проведении специальной подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства

4.6. Взаимодействие сотрудников участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства с подразделениями УПЦ осуществляется на основании соответствующих положений их должностных инструкций.

5. ПРАВА

5.1. Права участка по аттестации сварщиков и специалиста сварочного производства не должны противоречить действующему законодательству, а также документам, регламентирующим деятельность внутри подразделений ООО «Газпром трансгаз Ухта».

5.2. Права участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства реализуются ведущим инженером по сварке в соответствии с установленным распределением обязанностей. Для выполнения поставленных задач настоящим Положением определены права ведущего инженера по сварке.

5.3. Ведущий инженер по сварке имеет право:

- представлять УПЦ в организационной структуре САСв, в организациях, предприятиях и учреждениях, изготавливающих, монтирующих, эксплуатирующих и ремонтирующих технические устройства для опасных

производственных объектов, по вопросам подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;

- запрашивать лично или по поручению руководства (директора УПЦ, заместителя директора УПЦ, главного сварщика ООО «Газпром трансгаз Ухта») от подразделений и специалистов информацию и документы, необходимые для выполнения плана по специальной подготовке сварщиков и специалистов сварочного производства;
- вносить на рассмотрение руководства УПЦ и ОГС предложения по совершенствованию деятельности участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, готовить проекты писем в пределах своей компетенции;
- обсуждать на методических советах, собраниях и заседаниях вопросы касающиеся специальной подготовки сварщиков и специалистов сварочного производства, критиковать недостатки в работе, открыто высказываться и отстаивать своё мнение, вносить предложения по улучшению учебного процесса;
- вносить предложения по изменению структуры и штатов участка;
- вносить предложения (ходатайствовать) о поощрении сотрудников участка за высокие производственные показатели, а также о привлечении их к дисциплинарной или другой ответственности в соответствии и требованиями внутреннего трудового распорядка;
- пользоваться корпоративной информационно-справочной системой Общества в объёме разрешённого доступа.

6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

6.1. В процессе производственной деятельности персонал участка по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства несет ответственность за:

- выполнение задач, возложенных на участок, и функций, предусмотренных трудовым договором и должностными инструкциями, – в пределах, определенных действующим трудовым законодательством РФ;
- выполнение приказов, распоряжений и указаний администрации Общества и руководства УПЦ, по вопросам, входящим в сферу деятельности участка;
- реализацию в полном объёме учебных программ и планов по специальной подготовке сварщиков и специалистов сварочного производства;
- качество оказываемых услуг по организации специальной подготовки персонала, проведение согласованной политики в области аттестации персонала Общества, в том числе обеспечения единства требований при аттестации;
- нарушение норм, регулирующих обработку и защиту персональных данных работника – в пределах, определенных действующим трудовым, административным, уголовным и гражданским законодательством Российской Федерации;
- невыполнение требований правил внутреннего трудового распорядка, правил и инструкций по пожарной безопасности, охране труда и промышленной безопасности;

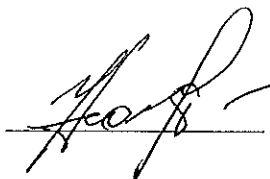
- разглашение информации, содержащей коммерческую и служебную тайну Общества, в соответствии с действующим законодательством и нормативными документами ООО «Газпром трансгаз Ухта»;
- использование нелегальных и незарегистрированных программных средств при выполнении своих должностных обязанностей.

6.2. Всю полноту ответственности за качество и своевременность выполнения возложенных настоящим положением на участок задач и функций несет ведущий инженер по сварке участка.

6.3. Руководитель и подчиненные ему работники участка несут персональную ответственность за несоответствие оформляемых ими документов или осуществляемых операций (действий) законодательству Российской Федерации.

Положение составил:

Ведущий инженер по сварке
«24» мая 2013г.

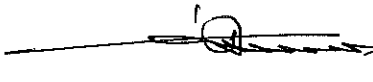

Н.В. Голубинцев

Согласовано:

Главный сварщик
ООО «Газпром трансгаз Ухта»
«15» 07 2013г.

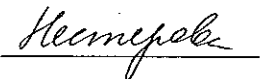

Е.А. Дасис

Заместитель директора УПЦ
«24» 07 2013г.


А.И. Антонов

Визы:


Экономист I категории
«24» мая 2013г.


Н. Е. Нестерова

Инженер по охране труда
I категории
«24» мая 2013г.


О. А. Михина

Юрисконсульт
«24» мая 2013г.

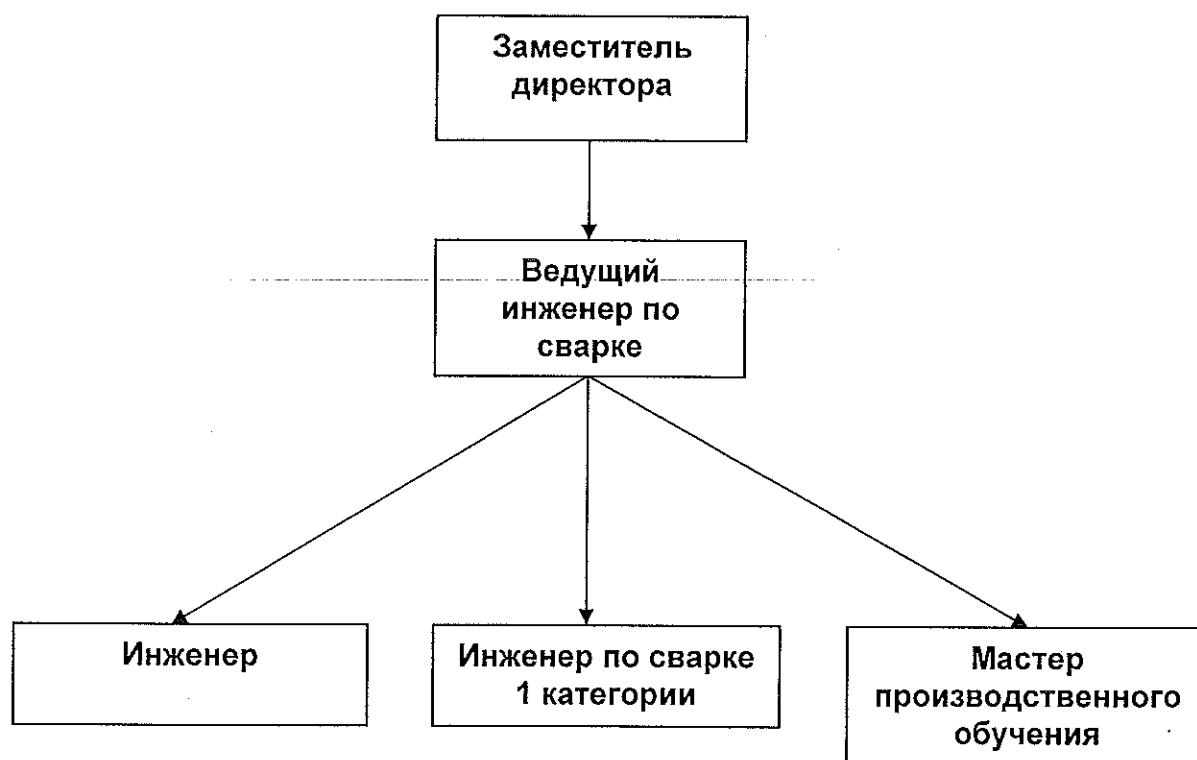

Л.Ю. Казакова

УТВЕРЖАЮ
Директор УПЦ
ООО "Газпром трансгаз Ухта"

[Подпись]
В. В. Евсеев

" 25 " 07 2013 г.

**Организационная структура
участка по аттестации сварщиков и специалистов
сварочного производства**



**Сведения
о наличии помещений, об оснащённости участка сварочным,
вспомогательным оборудованием и оргтехникой.**

Для проведения теоретических, практических занятий и сопровождения процедуры специальной подготовки и аттестации на базе АП персонала Общества, участок по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства УПЦ располагает следующими помещениями:

- класс специальной подготовки (№209, 42 м², 24 места);
- кабинет инженера по сварке (№211, 16 м², 1 место);
- кабинет сотрудников участка (№201, 21 м², 2 места);
- сварочный цех (270 м², 15 сварочных постов).

В процессе подготовки, по мере необходимости, используется компьютерный класс (№301, 46 м², 24 места).

№	Наименование	Назначение, кол-во	Тип / марка,
1	2	3	4
Сварочное и вспомогательное оборудование			
1.	Универсальный источник сварочного тока	РД, РДН, РАД, РАДН (12 шт.)	IDEALARC DC-400
2.	Блок для аргодуговой сварки	РАД, РАДН (2 шт.)	TIG MODUL
3.	Аппарат воздушно-плазменной резки	РД	АПР-91
4.	Генератор ацетиленовый	Г (2 шт.)	АСП-1,25
5.	Машинка для подготовки кромок под сварку	2 шт.	Мангуст-200 электро
6.	Универсальный станок для гибки труб	1 шт.	УГС-6/1
7.	Пресс ножницы гидравлические универсальные	1 шт.	Sahinler НКМ-45
8.	Отрезной маятниковый станок	1 шт.	СОМ-400Е
9.	Заточной станок	1 шт.	ВЗ-379-0181000
10.	Ленточная пила	1 шт.	HVBS-812R
11.	Ручная шлифовальная машинка	15 шт.	SPARKI
12.	Ручная шлифовальная машинка	10 шт.	BOSCH
13.	Шкаф для сушки электродов	2 шт.	ЭПЭ-40/400
14.	Электрододержатель	РД 30 шт.	—

1.	2.	3.	4.
15.	Передвижной фильтровентиляционный агрегат	1 шт.	EMK-1402
16.	Редуктор аргоновый с ротаметром	6 шт.	DINFLOW N1 3-30
17.	Редуктор пропановый	5 шт.	БПО-5-4
18.	Редуктор кислородный	5 шт.	БКО-50-4
19.	Резак пропановый	3 шт.	РЗП-02
20.	Горелка сварочная	4 шт.	ГЗ-05
21.	Шланги кислородные	50 м.	Ø6 мм
22.	Шланги пропановые	50 м.	Ø6 мм
Оргтехника			
1.	Системный блок	3 шт.	HP Compac dx 2200/80 hwf
2.	Портативный компьютер	2 шт.	ASUS M 50 VS
3.	Системный блок (к.301)	24 шт.	HP Compac d 530 C
4.	Принтер	1 шт.	Canon LBP-1220
5.	Многофункциональное устройство	2 шт.	HP Laser Jet 3058
6.	Многофункциональное устройство	1 шт.	RICON Aficio MP 2000
7.	Документ - камера	1 шт.	AVER Vision 330
8.	Мультимедийный проектор	1 шт.	Hitachi CR-RX 60
9.	Телевизионная панель	1 шт.	SAMSUNG PS 50A450
10.	DVD рекордер	1 шт.	Pioneer DVR LX 61
11.	Фото – видео камера	1 шт.	JVS GZ MG 530 ER