

### 5.5 Учебный план повышения квалификации рабочих (3 квалификационный уровень)

#### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом»

Форма обучения – очная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
<b>Обязательная часть учебных циклов</b>			
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>32</b>	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности	8	ОК 1-5 ПК 1.1-1.5
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	24**	ОК 1-5 ПК 1.1-1.5
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл*</b>	<b>352</b>	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	80	
ПМ.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) плавящимся покрытием электродом сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделия, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками		

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» определяется Планом обучения рабочих и специалистов в Образовательном подразделении «Учебно-производственный центр» ООО «Газпром трансгаз Ухта», ежегодно утверждаемым генеральным директором Общества и ежеквартальным распределением учебных занятий.

### 5.6 Календарный учебный график

* Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла («Специальная технология») и практику.		** В учебном плане в рамках изучения общепрофессионального учебного цикла указано время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплине «Охрана труда и промышленная безопасность». При прохождении практики в рамках профессионального обучения на практике вопросы охраны труда и промышленной безопасности выполняются не менее 16 часов (указано в тематическом плане практики).	
<b>Итого</b>		<b>416</b>	
	Практическая квалификационная работа	8	
	Экзамены	8	
<b>Итого</b>	Квалификационный экзамен:		
	Консультации	16	
<b>Оценка результатов обучения</b>			
<b>Итого</b>	Производственная практика	272	ПК 1.1-1.4
<b>Итого</b>	Практика	272	ОК 1-5
<b>Итого</b>	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) плавящимся покрытым электродом сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), специальных работ под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками	80	ПК 1.1-1.4 ОК 1-5