

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
<b>Обязательная часть учебных циклов</b>			
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	32	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 1-5 ПК 1.1-1.3

Форма обучения – очная

«Сварщик ручной дуговой сварки плавлением покрытыми электродами»  
повышения квалификации рабочих по профессии

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

квалификационный уровень)

#### 6.5 Учебный план повышения квалификации рабочих (4

электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное и (или) электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам посредством предоставления возможности посещения библиотеки, выдачи раздаточных материалов как в печатном, так и в электронном виде.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии обучающимся для получения доступа к материалам и различным базам данных обеспечивается возможность работы на компьютере и использования сети Интернет для самостоятельного поиска необходимой информации. Для этого предусматриваются компьютерные классы с подключением к сети Интернет.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного типового комплекта учебно-программной документации.

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	24**	ОК 1-5 ПК 1.1-1.3
П.00	Профессиональный учебный цикл**	352	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – специальная технология	80	
ПМ.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавающим покрытием электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности		
М/К.01.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавающим покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) любой сложности	80	ОК 1-5 ПК 1.1-1.3
ПР.00	Практика		
ПШ.00	Производственная практика	272	ОК 1-5 ПК 1.1-1.3
<b>Оценка результатов обучения</b>			
	Консультации	16	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
<b>Всего</b>		<b>416</b>	

\* Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла («Специальная технология») и практику.

\*\* В учебном плане в рамках изучения общепрофессионального учебного цикла и указано время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплине «Охрана труда и промышленная безопасность». При прохождении практики в рамках профессионального модуля на практическое обучение вопросам охраны труда и промышленной безопасности