

4.5 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 профессиональной подготовки рабочих
 по профессии «Стропальщик» 3-го разряда

Форма обучения – очная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
Обязательная часть учебных циклов и практика		152	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	26	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	6	ОК1 – ОК6
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	14**	ОК1 – ОК6, ПК1.1 – ПК1.6
ОП.03	Основы работы на персональном компьютере с АОС и тренажерами-имитаторами	6	ОК2 – ОК6
П.00	Профессиональный учебный цикл	38	
ПМ.01	Строповка грузов различной сложности	38	ОК1 – ОК6, ПК1.1 – ПК1.6
ПР.00	Практическая подготовка	88	
УП.01	Учебная практика	32	ОК1 – ОК6, ПК1.1 – ПК1.6
ПП.01	Производственная практика	56	ОК1 – ОК6, ПК1.1 – ПК1.6
Оценка результатов обучения		14	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамен	6	
	Практическая квалификационная работа	8	
Всего		166	

* Издана отдельным выпуском.

** В учебном плане в рамках изучения общепрофессионального учебного цикла указано время, отведенное на теоретическое обучение по дисциплине «Охрана труда и промышленная безопасность». С целью реализации требований ГОСТа 12.0.004–2015 «Организация обучения безопасности труда. Общие положения» при прохождении практики в рамках профессионального модуля количество часов на практическое обучение вопросам охраны труда и промышленной безопасности (обучение безопасным методам и приемам труда при выполнении работ, действиям в аварийных ситуациях) отводится не менее 8 часов (указано в тематическом плане практики).

Примечание – Рабочий по профессии «Стропальщик» 3-го разряда также должен пройти проверку знаний по электробезопасности в установленном порядке и получить соответствующую группу по электробезопасности. В случае отсутствия возможности получения данного допуска в результате профессионального обучения по данной профессии на базе образовательной организации, данный допуск должен быть получен в этом случае на производстве до выполнения работ по профессии.